

## **16 razones para confiar en un modelo de cooperación: sistemas ATP cadenas y Lanza puentes de Santa Bárbara Sistemas**

---

1. **Cumplimiento estricto de los requisitos** demandados por el Ministerio de Defensa para ambos programas especiales de modernización (PEM) - productos UE-OTAN.
2. **GDELS-SBS es la única compañía española que dispone ya de las soluciones necesarias, la experiencia y las capacidades actuales inmediatas** para desarrollarlas con la máxima celeridad y garantía, con la voluntad de potenciar la industria de defensa española y su cadena de suministro, así como garantizar que estos dos proyectos se desarrollen principalmente en fábricas españolas, con suministradores españoles y con mano de obra española.
3. Apoyo a la **autonomía estratégica y la soberanía tecnológica**. Tecnología española. **Patentes europeas y españolas**. Ambos sistemas (ATP ruedas y Lanza puentes) tienen propiedad industrial española.
4. **Disponibilidad de capacidades actuales inmediatas** para su desarrollo y fabricación. Tanto la fabricación del **obús autoptopulsado (ATP)**, **Nemesis** como de los **Lanza puentes ANACONDA** puede iniciarse manera prácticamente inmediata en las propias instalaciones de Santa Bárbara Sistemas en Trubia y Alcalá de Guadaíra y en colaboración con las empresas que componen la cadena de suministro de la compañía en toda España.
5. **Desarrollo y fabricación en España**. El obús autoptopulsado (ATP), **Nemesis** ha sido desarrollado en España y el Lanza puentes ANACONDA se fabricará íntegramente en España, tanto en instalaciones propias como en instalaciones de nuestra cadena de suministro (en especial, en Catalunya).
6. **Propuestas basadas en la cooperación con nuestros socios en España**. La propuesta de GDELS-SBS es la única basada en un modelo de cooperación, experiencia y tracción de todo el sector, incluyendo a todos sus socios en España: SAPA, EM&E e INDRA.

7. **Máximo nivel de seguridad para los usuarios y tripulaciones.** El obús autopropulsado (ATP), Nemesis establece un nuevo estándar en protección de la tripulación. A diferencia de otros sistemas de artillería autopropulsada donde los tripulantes deben permanecer en el compartimento de carga y disparo, expuestos a gases tóxicos, humos, ruido extremo y riesgos físicos derivados de la manipulación manual de proyectiles, Némesis ofrece una solución distinta. Su módulo de artillería AGM de 155 mm/L52, permite una cadencia de hasta 9 disparos por minuto con carga automática, eliminando la exposición directa del personal a los peligros del disparo. Además, el sistema puede ser operado por solo dos tripulantes, desde una cabina protegida y ergonómica, o incluso de forma completamente remota, lo que le convierte en el primer obús autopropulsado sobre cadenas con capacidad de operación sin tripulación.
8. **Coordinación con los sistemas de los países OTAN.** El Lanza puentes ANACONDA es un sistema totalmente interoperable desarrollado en España por Santa Bárbara Sitemas que permite transportar todos los vehículos de la OTAN.
9. **Comunalidad.** Al estar instalado sobre una plataforma ASCOD, con otros sistemas en servicio como el Pizarro, o en desarrollo como el VAC, Némesis ofrece importantes ventajas a nivel logístico y operativo para las Fuerzas Armadas.
10. **Arquitectura modular y abierta,** que permite integrar diferentes sistemas garantizando la máxima adaptabilidad.
11. **Garantía de actualización y mantenimiento de los sistemas durante todo su ciclo de vida.** La actualización y el mantenimiento de los vehículos es una herramienta esencial en la Defensa, por ello, en SBS contamos con nuestro **Centro de Excelencia de Apoyo al Ciclo de Vida** de Alcalá de Guadaíra (Sevilla), que recientemente hemos ampliado con 7.000 m<sup>2</sup>, y nuestra nueva **Oficina de Apoyo Logístico**. Nuestro centro de Sevilla, en el que también se lleva a cabo el mantenimiento de los **Leopard**, cuenta con todos los medios y avances tecnológicos necesarios para dar el mejor servicio, así como con una innovación muy importante en el sector: el nuevo **Centro de Excelencia en fabricación avanzada**, pionero en Europa y centrado en la fabricación aditiva avanzada para aplicaciones de Defensa.”

12. **Tecnología punta con características únicas.** El obús autopropulsado Némesis representa un salto cualitativo en los sistemas de artillería autopropulsada. El diseño del Némesis incorpora una plataforma ASCOD mejorada, con sistemas de suspensión adaptados para absorber el retroceso del disparo, y un blindaje que protege contra metralla, armas ligeras e IEDs. Propulsado por un motor diésel de 1100 CV y puede equiparse con cadenas de acero o de caucho compuesto. El azimut efectivo del AGM es de 360° y, junto con la plataforma móvil del vehículo, permite al NEMESIS disparar en cualquier dirección. El MRSI (Impacto Simultáneo de Múltiples Proyectiles), con un alcance de disparo de hasta 54/70 km dependiendo del tipo de munición, y la posibilidad de apuntar directamente, subrayan aún más las capacidades únicas del sistema de este sistema de artillería.
13. **Tecnología totalmente dual.** Los vehículos lanzapuentes ANACONDA son uno de los ejemplos de la aplicación de la tecnología dual, ya que no solo constituyen una herramienta esencial para el sector de la Defensa, sino que también se han utilizado para actuar en casos de emergencia civil como los desastres naturales.
14. **Capacidad como empresa tractora.** Santa Bárbara Sistemas dispone de una cadena de suministro de más de 900 empresas en todo el territorio español, la mayoría de ellas pymes. Esto garantiza no solo las capacidades actuales inmediatas, sino también cubrir todas las posibles necesidades de ampliación o expansión de dichas capacidades.
15. **Las mayores instalaciones de España para el desarrollo de los proyectos** con 212.000 m<sup>2</sup>, que incluyen en Alcalá de Guadaíra (Sevilla) la única pista de pruebas de Europa instalada en la propia fábrica. Esto convierte a Santa Bárbara Sistemas en la compañía de su sector con mayor capacidad productiva en España.
16. **Personal experimentado y totalmente formados y cualificados** en el desarrollo y fabricación de vehículos terrestres. Cerca de 1.100 empleados especializados en las diferentes actividades relacionadas con el desarrollo y fabricación de vehículos terrestres.